

類別名称: 歯科材料 01 歯科用金属
管理医療機器 JMDNコード 70789000
一般的名称: 歯科用コバルト・クロム合金線

販売名: **キングコバルト線 (パラタルバー)**

【禁忌・禁止】

ニッケルに対して発疹、皮膚炎などの過敏症のある患者には使用しないこと。
本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

(1) 形状・原理



形状: パラタルバー(かまぼこ型)
原理: 屈曲加工する。

サイズ: 巾×厚さ×長さ
3.0×1.45×31 cm (標準型)

(2) 構造

該当規格: JIS T 6104「歯科用コバルトクロム合金線」

成分・分量

成分	分量
コバルト	40%
クロム	20%
ニッケル	34%
その他	6%

(3) 仕様値

物理的・機械的性質(軟化)

引張強さ(Mpa)	915
伸び(%)	43

【使用目的又は効果】

コバルト 20%以上、クロム 15%以上を含有する。

歯科非鋳造用合金

(1) 使用目的、用途

歯科補綴物又は矯正用等の装置を作製すること。
主として、上顎義歯の床と床、床と維持装置の連結に用いる。

【使用方法等】

- 本品をカッティングディスク等で適切な長さに切断します。
- 屈曲は、作業模型上の設計に合わせて、バー鉗子を使用して屈曲をします。床内に入る脚部は、バー、ディスク等で維持を付けて下さい。又、脚部が厚すぎるときは、槌打して扁平にして下さい。
- ろう着は、ろう着面を粗面にして維持を付与し作業模型の定位置におき、ろう着物をワックス等でしっかり固定してからはずして、ろう着用埋没材に説明書に従い埋没します。埋没したものは、硬化後に湯洗をしてろう着部位にフラックスを塗り、炉にて約 400℃にて加熱して通法によってろう着して下さい。
ろう材: キング板状ソルダー(低ろう)(銀ろう)
: キングニューリボンソルダー(銀ろう)
: 14k 金ろう
- 研磨は、通法によって研磨して下さい。
- 軟化熱処理
約 900℃で 3 分間加熱後、放冷して下さい。
硬化熱処理は出来ません。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。
- バーを止むを得ず削る場合は、強度を十分考えて削りすぎに注意して下さい。応力の集中により破切の原因となります。
- ろう着をする場合には、加熱のし過ぎにバーが焼鈍され弾力が低下しない様に注意して下さい。

【使用上の注意】

(1) 使用注意

- 本合金のろう着設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、ろう着により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 他の合金と混溶しないこと。
- 本合金は[使用目的又は効果]の項に記載の用途以外使用しないこと。
- 本合金は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

* (2) 重要な基本的注意

本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者及び術者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

* (3) 不具合・有害事象

その他の有害事象として掌蹠濃疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属湿疹(遅延型金属アレルギー性疾)を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】

[貯蔵・保管方法]

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管管理すること。

【包装】

質量: 31 cm×1 本/袋

** 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元 城北冶金工業株式会社
住 所 〒351-0014
埼玉県朝霞市膝折町 2-11-68
電話番号 048-461-7576(代)