

類別名称: 歯科材料 01 歯科用金属
管理医療機器 JMDNコード: 70779000
一般的名称: 歯科用銀ろう

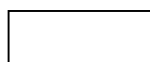
販売名: **キング板状ソルダーH**

【禁忌・禁止】

ニッケル、本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

(1) 形状・構造



形状: 板状
原理: 加熱、溶解、ろう着する。

(2) 構造

該当規格: JIS T 611「歯科用銀ろう」

成分・分量

銀	35%
銅	36%
亜鉛	25%
ニッケル	2.5%
その他	1.5%

(3) 仕様値

物理的・機械的性質
液相点: 760℃ (高ろう)

【使用目的又は効果】

銀 35%以上を含有し、融点が 800℃以下の歯科用合金ろう

(1) 使用目的、用途

歯科修復物又は装置を作製すること。
歯科用ニッケル・クロム合金、歯科用ステンレス鋼線、
歯科用コバルト・クロム合金等に使用する。

【使用方法等】

(1) 埋没・焼却

- ろう着面は、酸化膜等汚れを専用液、超音波洗浄機又はスチーム洗浄器などでよく落として下さい。
- ろう着物は、固定用ワックス等でしっかり固定してから埋没して下さい。
- 埋没材は、ろう着用埋没材を使用して下さい。
- 埋没材の取扱説明書に従い、ワックスを良く湯洗してからろう面に専用フラックスを塗り、炉内にて約 450℃位まで加熱して下さい。
フラックス: 市販の歯科用専用フラックス

(2) 溶解ろう着

- ろう着面には、酸化しない様に専用フラックスを塗って下さい。
 - 本品を必要量切り取り、ろう着部に置きます。
 - 溶解は、ガス・エア混合炎を使い、ろう着部の温度を上げてからろうに火をあてあますと溶解して流れます。
- (3) 酸処理
市販の専用酸浴材又は希塩酸をご使用下さい。
- (4) 研磨
通法によって研磨して下さい。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 本合金を再溶解する場合には、サンドブラスタ等で埋没材、酸化膜を完全に取り除き、新しい合金を等量以上加えて溶解すること。
- 過剰加熱は鑄巣又は鑄造欠陥の原因となりますので、注意して下さい。
- 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。

【使用上の注意】

(1) 使用注意

- 本合金のろう着設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、ろう着により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 他の合金と混溶しないこと。
- 本合金は[使用目的又は効果]の項に記載の用途以外使用しないこと。
- 本合金は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

* (2) 重要な基本的注意

本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者及び術者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

* (3) 不具合・有害事象

その他の有害事象
有害事象として掌蹠濃疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属湿疹(遅延型金属アレルギー性疾)を発症することがあります。

**【保管方法及び有効期間等】

【貯蔵・保管方法】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管管理すること。

【包装】

質量: 20 g/包

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元 城北冶金工業株式会社
住 所 〒351-0014
埼玉県朝霞市膝折町 2-11-68
電話番号 048-461-7576(代)