

製品特性一覧表

● 陶材焼付用貴金属 (歯科メタルセラミック修復用貴金属材料)

種別	品名	成分 (%)					耐力 (MPa)		ビッカース硬さ casting後 (Hv)	溶融温度 (°C)		熱膨張係数 (50~500°C)	密度 (g/cm ³)
		Au	Pt	Pd	Ag	他	焼成時	焼成時		液相点	固相点		
プレシャス系	キングボーセレンアロイP	80.3	11.5	5.3	0.8	Ir・Sn・In・Fe・Ru	383	4.0	190	1270	1230	13.6 × 10 ⁻⁶	18.5
	エキスパート77	77.0	5.2	11.2	3.8	Ir・Sn・In・Fe・Re	459	7.3	210	1245	1215	14.4 × 10 ⁻⁶	17.1
	セラキング75	75.0	10.0	9.5	2.0	Sn・In・Fe・Re	490	8.5	240	1260	1180	14.1 × 10 ⁻⁶	17.2
セミプレシャス系	キングボーセレンアロイP3	51.1		27.0	17.0	Ir・Sn・In・Fe・Cu	500	9.0	250	1255	1235	14.5 × 10 ⁻⁶	14.1
低カラット系	プロステージ40	40.0	1.0	37.5	13.0	Ir・Zn・In・Sn・Ga	518	7.0	290	1274	1234	14.3 × 10 ⁻⁶	13.1
	クオリティ	15.3		53.0	20.3	Ir・Sn・In・Fe・Ru・Ga	500	19.5	260	1280	1230	14.3 × 10 ⁻⁶	11.6
パラジウム系	フェニックス		0.5	60.0	27.0	Zn・Sn・In・Ga・Ru	423	16.0	280	1280	1250	14.4 × 10 ⁻⁶	10.8

● 白金加金合金 (歯科製造用金合金) (歯科製造用低カラット金合金)

種別	品名	成分 (%)					耐力 (Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ (Hv)		溶融温度 (°C)		密度 (g/cm ³)
		Au	Pt	Pd	Ag	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
高カラット	ゴールド77	77.0	1.5	2.5	8.0	Cu・Zn・Ir		275		37.0		150	955	917	15.9
	キングプラチナゴールドM2	74.0	1.0	1.9	9.5	Cu・Zn	474	375	19.0	30.0	195	155	940	910	16.1
	グレイドイエロー	71.0	4.0		12.2	Cu・Zn・Ir	730	358	9.5	35.0	300	180	922	890	15.5
	ジャストフィットゴールド	70.0	5.0	1.5	13.6	Zn・Ir	710	400	10.0	24.0	290	175	968	935	15.6
	キングプラチナゴールドH68	68.0	4.5	2.8	11.0	Cu・Zn	842	390	5.0	32.0	280	160	965	900	15.5
低カラット	キングプラチナゴールドH55	55.0	1.0	2.9	16.0	Cu・Zn・Ir	728	449	7.0	30.0	245	155	920	870	13.5
	プリアン40	40.0	1.0	8.0	29.0	Cu・Zn・In	686	390	3.0	20.0	285	140	910	820	13.1
	プリアン35	35.0	1.0	11.0	30.5	Cu・Zn・In	811	486	3.0	14.0	285	180	910	820	12.7

● 金合金

種別	品名	成分 (%)					引張強さ (Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ (Hv)		溶融温度 (°C)		密度 (g/cm ³)
		Au	Pd	Ag	Cu	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
高カラット	ジェイエッチーK20	83.4	0.5		6.8	Cu・Zn・Ir		234		35.0		140	930	880	16.5
	ジェイエッチーK18	75.0	0.5		8.9	Cu・Zn・Ir	490	335	15.0	36.0	220	170	880	850	15.4

● 14カラット金合金

種別	品名	成分 (%)					引張強さ (Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ (Hv)		溶融温度 (°C)		密度 (g/cm ³)
		Au	Pd	Ag	Cu	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
中カラット	ジェイビーK14 (第2種)	58.4	3.5	14.7	21.7	Zn・In・Ir	850	510	6.0	32.0	310	185	880	850	13.6

● 金銀パラジウム合金

種別	品名	成分 (%)					引張強さ (Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ (Hv)		溶融温度 (°C)		密度 (g/cm ³)
		Au	Pd	Ag	Cu	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
鑄造用	キングキャスト12%	12.0	20.0	50.5	16.0	Zn・In・P	790	500	5.0	30.0	280	155	960		
	キングキャスト20%	20.0	20.0	47.0	10.0	Zn・In	734	502	9.0	23.0	260	142	960		
パラろう	キング金パラジウムろう	15.0	15.0	35.0	18.0	Zn							780		

● 銀合金

種別	品名	成分 (%)					引張強さ (Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ (Hv)		溶融温度 (°C)		密度 (g/cm ³)
		Ag	Pd	Ru	In	他	鑄造時	鑄造時	鑄造時	鑄造時	液相点	固相点			
鑄造用	プライムシルバー	68.0			2.0	Zn・Sn	340		2.0		180		630		
	キングシルバー	69.0	0.9	0.1	22.0	Cu・Zn・Sn・Mg	310		3.5		165		720		
	キングシルバーS	68.0	4.5	0.5	18.0	Cu・Zn・Sn・Mg・B	360		4.0		145		780		
	キングシルバーEX	65.0	8.1	0.9	15.0	Cu・Zn・Sn・Mg・B	350		7.0		125		880		

◎ キングコバルト線 (コバルトクロム合金線)

種別	商品名	包装単位	径mm(長さm)				
			0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm
クラスプ線	キングコバルト線	2m/5m	0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm
		100g	0.8mm(22.4m)	0.9mm(17.9m)	1.0mm(14.7m)	1.1mm(12.1m)	1.2mm(10.2m)
バー線	リンガルバー (31cm)	1本	標準 (2.5mm × 1.5mm)				
		2本	極細 (1.6mm × 1.3mm)				
		1本	標準 (3.0mm × 1.45mm)				

◎ 特殊18-8鋼線 (ステンレス鋼線)

種別	商品名	包装単位	径mm(長さm)				
			0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm
丸線	特殊18-8鋼線	2m	0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm
		75g	0.7mm(24.4m)	0.8mm(18.7m)	0.9mm(14.7m)	1.0mm(11.9m)	1.1mm(9.8m)
			1.3mm(7.0m)	1.4mm(6.1m)	1.5mm(5.3m)	1.6mm(4.6m)	1.8mm(3.6m)
		100g	0.7mm(32.0m)	0.8mm(25.0m)	0.9mm(19.7m)	1.0mm(16.0m)	1.1mm(13.0m)
バー線	リンガルバー (31cm)	2本	太型	標準型	中細型	細型	極細型
		3本	2.6mm × 1.6mm	2.5mm × 1.5mm	2.3mm × 1.3mm	2.0mm × 1.1mm	1.6mm × 1.3mm
			5本	太型	標準型	中細型	細型
	パラタルバー (31cm)		3.7mm × 1.25mm	3.0mm × 1.45mm	2.8mm × 1.35mm	2.5mm × 1.25mm	

◎ キング18-8鋼線 (ステンレス鋼線)

種別	商品名	包装単位	径mm(長さm)					
			1.2mm	1.4mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm	
半円線	キング18-8鋼線(硬質・軟質)	50g	1.2mm(11.2m)	1.4mm(7.5m)	1.6mm(6.2m)	1.8mm(4.6m)	2.0mm(4.1m)	2.3mm(3.0m)