

製品特性一覧表

● 陶材焼付用合金機械的性能

(歯科メタルセラミック修復用貴金属材料)

種別	品名	成分 (%)					耐力(Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ		溶融温度(°C)		熱膨張係数 (50~500°C)	密度 (g/cm ³)
		Au	Pt	Pd	Ag	他	焼成時	焼成時	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点		
プレシャス系	キングポーセレンアロイP	80.3	11.5	5.3	0.8	Ir・Sn・In・Fe・Ru	383	4.0			190		1270	1230	13.6 × 10 ⁻⁶	18.5
	エキスパート77	77.0	5.2	11.2	3.8	Ir・Sn・In・Fe・Re	459	7.3			210		1245	1215	14.4 × 10 ⁻⁶	17.1
	キングポーセレンアロイP2	75.5	9.0	9.5	2.5	Cu・Sn・In・Fe	427	4.0			250		1250	1220	13.8 × 10 ⁻⁶	17.4
セミプレシャス系	キングポーセレンアロイP3	51.1		27.0	17.0	Ir・Sn・In・Fe・Cu	500	9.0			250		1255	1235	14.5 × 10 ⁻⁶	14.1
低カラット系	プロステージ40	40.0	1.0	37.5	13.0	Ir・Zn・In・Sn・Ga	518	7.0			290		1274	1234	14.3 × 10 ⁻⁶	13.1
	クオリティ	15.3		53.0	20.3	Ir・Sn・In・Fe・Ru・Ga	500	19.5			260		1280	1230	14.3 × 10 ⁻⁶	11.6
パラジウム系	フェニックス		0.5	60.0	27.0	Zn・Sn・In・Ga・Ru	423	16.0			280		1280	1250	14.4 × 10 ⁻⁶	10.8

● 白金加金合金

(歯科鑄造用金合金)(歯科鑄造用低カラット金合金)

種別	品名	成分 (%)					耐力(Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ(Hv)		溶融温度(°C)		密度 (g/cm ³)
		Au	Pt	Pd	Ag	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
高カラット	ゴールド77	77.0	1.5	2.5	8.0	Cu・Zn・Ir		275		37.0		150	955	917	15.9
	キングプラチナゴールドM2	74.0	1.0	1.9	9.5	Cu・Zn	474	375	19.0	30.0	195	155	940	910	16.1
	グレイドイエロー	71.0	4.0		12.2	Cu・Zn・Ir	730	358	9.5	35.0	300	180	922	890	15.5
	キングプラチナゴールドH2	70.0	2.0	2.9	10.5	Cu・Zn・Ir	717	403	5.6	31.0	270	150	970	945	15.3
	キングプラチナゴールドH68	68.0	4.5	2.8	11.0	Cu・Zn	842	390	5.0	32.0	280	160	965	900	15.5
	ジェイエッチーK20	83.4	0.5		6.8	Cu・Zn・Ir		234		35.0		140	930	880	16.5
	ジェイエッチーK18	75.0	0.5		8.9	Cu・Zn・Ir	490	335	15.0	36.0	220	170	880	850	15.4
低カラット	キングプラチナゴールドH62	62.0	1.0	2.9	18.0	Cu・Zn・Ir	920	435	4.0	32.0	255	155	920	840	14.3
	キングプラチナゴールドH55	55.0	1.0	2.9	16.0	Cu・Zn・Ir	728	449	7.0	30.0	245	155	920	870	13.5
	ブリアン40	40.0	1.0	8.0	29.0	Cu・Zn・In	686	390	3.0	20.0	285	140	910	820	13.1
	ブリアン35	35.0	1.0	11.0	30.5	Cu・Zn・In	811	486	3.0	14.0	285	180	910	820	12.7

● 14カラット金合金

種別	品名	成分 (%)					引張強さ(Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ(Hv)		溶融温度(°C)		密度 (g/cm ³)
		Au	Pd	Ag	Cu	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
中カラット	ジェイビーK14(第2種)	58.4	3.5	14.7	21.7	Zn・In・Ir	850	510	6.0	32.0	310	185	880	850	13.6

● 金銀パラジウム合金

種別	品名	成分(%)					引張強さ(Mpa)		伸び(%)		ビッカース硬さ(Hv)		溶融温度(°C)		密度 (g/cm ³)
		Au	Pd	Ag	Cu	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
鑄造用	キングキャスト-12%	12.0	20.0	50.5	16.0	Zn・In・P	790	500	5.0	30.0	280	155	960		
	キングキャスト20%	20.0	20.0	47.0	10.0	Zn・In	734	502	9.0	23.0	260	142	960		
パラろう	キング金パラジウムろう	15.0	15.0	35.0	18.0	Zn							780		

● 銀合金

種別	品名	成分(%)					引張強さ(Mpa)		伸び(%)		ビッカース硬さ(Hv)		溶融温度(°C)		密度 (g/cm ³)
		Ag	Pd	Ru	In	他	鑄造時	鑄造時	鑄造時	鑄造時	液相点	固相点			
鑄造用	プライムシルバー	68.0			2.0	Zn・Sn	340		2.0		180		630		
	キングシルバー	69.0	0.9	0.1	22.0	Cu・Zn・Sn・Mg	310		3.5		165		720		
	キングシルバーS	68.0	4.5	0.5	18.0	Cu・Zn・Sn・Mg・B	360		4.0		145		780		
	キングシルバーEX	65.0	8.1	0.9	15.0	Cu・Zn・Sn・Mg・B	350		7.0		125		880		

◎キングコバルト線(コバルトクロム合金線)

種別	商品名	包装単位	サイズ					
クラスプ線	キングコバルト線	2m		0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm
		5m						
		100g	(100gのm数)	22.4m	17.9m	14.7m	12.1m	10.2m
バー線	リングルバー(31cm)	1本	標準 (2.5×1.5)			極細 (1.6×1.3)(2本入り)		
	パラタルバー(31cm)	1本	標準 (3.0×1.45)					

◎特殊18-8鋼線(ステンレス鋼線)

種別	商品名	包装単位	サイズ				
丸線	特殊18-8鋼線	2M	0.8 m/m ~ 1.2 m/m				
		75g・100g	0.7 m/m ~ 1.8 m/m				
バー線	リングルバー(31cm)	2本	太 型	標準型	中細型	細 型	極細型
		3本	2.6×1.6	2.5×1.5	2.3×1.3	2.0×1.1	1.6×1.3
	パラタルバー(31cm)	5本	太 型	標準型	中細型	細 型	
			3.7×1.25	3.0×1.45	2.8×1.35	2.5×1.25	

◎キング18-8鋼線(ステンレス鋼線)

種別	商品名	包装単位	サイズ					
半円線	キング18-8鋼線 (軟質・硬質)	50g	1.2m/m	1.4m/m	1.6m/m	1.8m/m	2.0m/m	2.3m/m